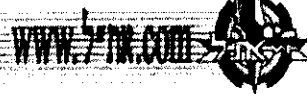


מפרט מס': 167/09



את"ל / יחת"ל
חוליית בקרת מפרטים
טלפון: 08-9124354
פקס: 08-9124459
יום שני ט"ז תמוז תש"ע
28 יוני 2010

מאשר
את"ל / יחת"ל
ארני
באומן
חתימה

פלפל

מוצרי

קבלה

ותקני

מפרט



תוכן עניינים

מס' עמוד	נושא
3	1. כללי
3	2. מסמכים ישימים
3	3. תרסיס פלפל אישי – OC דרישות טכניות
5	4. תרסיס אימונים דרישות טכניות
6	5. נרתיק נשיאה - דרישות טכניות
7	6. דרישות תנאי סביבה
8	7. דרישות נוספות
8	8. אורך חיים
8	9. אריזה
8	10. סימון
9	12. אבטחת איכות
10	13. תיעוד
10	14. הובלה
10	15. אחריות
12	נספח א' - תרסיס פלפל אישי – OC ותרסיס אימונים - תקן קבלה
19	נספח ב' - נרתיק נשיאה לתרסיסים אישיים - תקן קבלה



1. כללי

1.1 מסמך זה מגדיר את הדרישות הטכניות ובחינות הקבלה ממוצרי הפלפל הבאים :

1.1.1 תרסיסי פלפל אישי - OC .

1.1.2 תרסיס אישי לאימונים.

1.1.3 תרסיס פלפל צוותי - OC .

1.1.4 נרתיק נשיאה לתרסיסים אישיים.

1.2 המסמך כולל את הדרישות הטכניות והביצועים הנדרשים מהמוצרים שדלעיל, במסגרת בחינות הקבלה הסדרתיות ובכלל.

1.3 כל שינוי או תוספת במפרט ותקני הקבלה יבוצעו ע"י משטרת ישראל בלבד.

2. מסמכים ישימים:

2.1 MIL - STD - 105 - תקן נוהלי דגימה.

2.2 MIL - STD - 810E - עמידות בתנאי סביבה (לא רלוונטי לנרתיק נשיאה).

2.3 תקן ITOP-4-2-602 - עמידות בתנאי סביבה (לא רלוונטי לנרתיק נשיאה).

2.4 תקן ישראלי מס' 1366 - מרסס חומר מדמיע להגנה אישית.

2.5 תקן ישראלי מס' 742 חלק 1 - ארוסולים: מכלי מתכת.

2.6 תקן ישראלי מס' 742 חלק 3 - ארוסולים: דרישות בטיחות לשסתומים.

2.7 מפרט חת"ק 90/90-22700-414-7 - סרט ניילון/פוליאסטר 800 בגוון שחור ברוחב 40 מ"מ .

2.8 מפרט חת"ק 90/90-24000-414-7 - סרט צמדן זיפי בגוון שחור.

2.9 מפרט חת"ק 90/90-23001-414-7 - סרט כריכה בגוון שחור ברוחב 20 מ"מ או 25 מ"מ.

2.10 FED SPEC V-T-285F

2.11 עדיפות מסמכים

במידה ותתגלה סתירה בין המסמכים השונים העדיפות תהיה כדלקמן:

2.11.1 חוזה.

2.11.2 מפרט ותקן קבלה למוצרים.

2.11.3 תקנים ישימים.

3. תרסיס פלפל אישי - OC דרישות טכניות:3.1 יעוד

היעוד העיקרי של תרסיס פלפל אישי (OC) הוא לסייע לשוטר בנטרול/השתלטות על תוקף. ע"י ריסוס התוקף לרבות בפניו.

3.2 תרסיס פלפל אישי - OC עשוי מהמרכיבים הבאים:3.2.1 מיכל לחץ:

3.2.1.1 גוף המיכל יהיה עשוי מיחידה אחת ללא ריתוכים/הדבקות.

3.2.1.2 תהיה קומפטיביליות בין גוף המיכל הפנימי לחומרי המילוי.

3.2.1.3 לחץ התבקעות המיכל לא יעבור 18 בר.

3.2.2 שסתום הפעלה:

3.2.2.1 שסתום ההפעלה יכלול אמצעי הגנה

למניעת לחיצה לא רצונית על כפתור ההפעלה.

3.2.2.2 שסתום ההפעלה יתוכנן כך שלא יהיה אמצעי שיפריע לפיה בפיזור חומר הפלפל.



- 3.2.2.3 פית הפיזור תתוכנן כך שתצורת הפיזור תהיה קוגנית ואופן הפיזור יהיה תרסיס.
- 3.2.2.4 כפתור ההפעלה יתוכנן כך שלחיצת אצבע על הכפתור יגרום לפזור הפלפל באופן פשוט, נוח וקל.
- 3.2.3 תמיסת/חומרי המילוי במיכל :
- 3.2.3.1 פלפל
- 3.2.3.1.1 הפלפל במיכל צריך להיות מחומרים טבעיים (Natural chili pepper).
- 3.2.3.1.2 תמיסת המילוי במיכל צריכה להכיל 1.1% – 1.33% major Capsaicinoids ומידת החריפות צריכה להיות 180,000 SHU – 200,000.
- 3.2.3.2 האנליזה הכימית לבדיקת אחוז ה-Capsicum תבצע באמצעות מכשיר HPLC (High Pressure Liquid Chromatography) לצורך חישוב אחוזי החומר יש לקחת בחשבון את ריכוזי ה-Capsaicin, Dihydrocapsaicin ו-Nordihydrocapsaicin.
- 3.2.3.3 חומרי המילוי (כולל החומר המניע):
- 3.2.3.3.1 יהיו מחומרים לא דליקים, לא רעילים וידידותיים לסביבה (בכל מקרה החומר המניע לא יהיה Freon).
- 3.2.3.3.2 לא יסכנו חיי אדם יהיו בטוחים רפואית ולא יגרמו נזק בלתי הפיך לאדם.
- 3.2.3.4 החומר המניע וחומרי המילוי יתוכננו כך שתצורת פיזור החומר יהיה בתצורת תרסיס.
- 3.2.3.5 חומר התמיסה יהיה על בסיס שמן או מים.
- 3.3 מידות ומשקל:
- 3.3.1 אורך הכולל יהיה 120-160 מ"מ.
- 3.3.2 קוטר המיכל יהיה 35-40 מ"מ.
- 3.3.3 משקל כולל יהיה 95 - 160 גרם.
- 3.3.4 משקל חומר במיכל יהיה לפחות 55 גרם.
- 3.4 דרישות הפעלה
- 3.4.1 הפעלת תרסיס הפלפל תבצע בשני שלבים:
- 3.4.1.1 שלב ראשון – הרמת מכסה ההגנה של כפתור ההפעלה.
- 3.4.1.2 שלב שני – לחיצה ידנית על כפתור ההפעלה.
- 3.4.2 פיזור הפלפל לעבר המטרה יתבצע על ידי לחיצות ידניות קצרות (כשנויה) על כפתור ההפעלה או בלחיצה ממושכת על כפתור ההפעלה. תרסיס הפלפל יפעל ויפזר החומר באופן תקין בשני מצבי ההפעלה שצוינו בסעיף זה.
- 3.4.3 תצורת פזור חומר הפלפל יהיה תרסיס.



- 3.4.4 מספר ההפעלות ניתן יהיה לבצע לפחות 18 הפעלות של שנייה עד להתרוקנות תרסיס הפלפל האישי.
- 3.4.5 לא יהיה שאריות חומר על המיכל בהפעלה.
- 3.4.6 טווח פיזור החומר יהיה לפחות עד למרחק של 2.5 מטר.
4. תרסיס אימונים דרישות טכניות :
- 4.1 יעוד
יעוד תרסיס האימונים הוא לאמן שוטר בשימוש ובהפעלה של התרסיס כולל ביצוע הפעלות אחד כלפי השני. ע"י ריסוס לדבות לעבר הפנים.
- 4.2 דרישות טכניות
הדרישות הטכניות מתרסיס האימונים יהיו זהות לתרסיס הפלפל פרט לכך :
- 4.2.1 שחומרי התמיסה בלבד יהיו ללא חומר פעיל (OC).
- 4.2.2 החומר המתפזר לא יגרום להכתמת בגד (כגון: הכתמה שומנית , צבע וכדו') כיוון שבמסגרת האימונים מבוצעת הפעלה של התרסיס אחד כלפי השני.



5. נרתיק נשיאה לתרסיס אישי - דרישות טכניות:

5.1 יעוד

היעוד העיקרי של נרתיק נשיאה לתרסיסים אישיים הוא לצורך אחסון ונשיאת התרסיס האישי על ידי שוטר.

5.2 דרישות טכניות:

5.2.1 מבנה הנרתיק יהיה מלבני תלת ממדי ובהתאם לדוגמא מאושרת ויאפשר הכנסה והוצאה חלקה של התרסיס האישי. דוגמאות של הפריט כאשר הן מוצגות בפני היצרן משמשות להכוונה והדרכת היצרן בלבד. סטיות מן האופיון העלולות להופיע בדוגמא, במקרה כזה תקף האמור במפרטים או אישור בכתב של הגורם המוסמך במ"י.

5.2.2 נרתיק הנשיאה יגן על התרסיס מפני מכות חיצוניות.

5.2.3 סגירת הנרתיק בחזית ע"י צמדן זיפי בגוון שחור, סגירה זו תאפשר שליפה מהירה של התרסיס מהנרתיק.

5.2.4 נרתיק הנשיאה יוצמד לחגורת שוטר משטרת ישראל (ברוחב של כ - 4 ס"מ) ע"י לולאת נשיאה ויהיה מודולרי נתיק וקשיח.

5.2.5 חומרים

מס"ד	שם החומר	מס' מפרט
1.	בד פוליאסטר 300 ג"ר בגוון שחור	עפ"י דוגמא מאושרת
2.	סרט ניילון/פוליאסטר 800 בגוון שחור ברוחב 40 מ"מ	חת"ק 90/90-22700-414-7
3.	סרט צמדן זיפי בגוון שחור	חת"ק 90/90-24000-414-7
4.	סרט כריכה בגוון שחור ברוחב 20 מ"מ או 25 מ"מ	חת"ק 90/90-23001-414-7
5.	לוח פוליפרופילין בעובי 1.2 מ"מ (קשיח)	עפ"י דוגמא מאושרת
6.	חוטי תפירה בגוון שחור בעומס קריעה 4 ק"ג	FED SPEC V-T-285F TYPE I CLASS I SUB-CLASS B SILE-FF
7.	PVC בעובי 0.5 מ"מ	עפ"י דוגמא מאושרת
8.	בד קטיפה בגוון שחור על בסיס חומר סריג בלקל 100 ג"ר לפחות.	עפ"י דוגמא מאושרת
9.	סרט סימון שחור.	עפ"י דוגמא מאושרת



- 5.2.6 החומר ממנו ייוצר הנרתיק יהיה עשוי מ- 4 שכבות המחוברות ביניהם ע"י דבק מגע בחום ובלחץ.
להלן תאור השכבות : בד פוליאסטר בגוון שחור במשקל 300 ג"ר - עבור שכבה החיצונית, חומר PVC שקוף בעובי 0.5 מ"מ, לוח פוליפרופילן מוקצף ובד קטיפה על בסיס חומר סריג בגוון שחור (כמתואר בסעיף 6.2.5) - עבור שכבה הפנימית.
- 5.2.7 המידות הפנימיות של הנרתיק יתוכננו כך:
- 5.2.7.1 שיאפשרו הכנסת התרסיס לתוכו והוצאתו באופן פשוט, קל, ונוח.
- 5.2.7.2 שהתרסיס ישב בנרתיק באופן יציב.
- 5.2.8 גימור
- חלקי הנרתיק יגזרו בהתאם לתדמיות מיוצרות ע"י הזוכה במכרז. הנרתיק ייוצר מחומרים המופעים בסעיף 6.2.5 לעיל.
- 5.2.8.1 חיתוך הסרטים יעשה בחום.
- 5.2.8.2 חיבור החלקים יעשה בחוט תפירה בעומס קריעה 4 ק"ג.
- 5.2.8.3 צפיפות תכים ל- 10 ס"מ 24-28.
- 5.2.8.4 כל תפר יתחיל וייגמר בתפר חוזר באופן מזערי של 15 מ"מ. היה ונקרע חוט התפירה יש לבצע תפר חוזר.
6. דרישות תנאי סביבה
- 6.1.1 טמפ' קיצון:
- 6.1.1.1 טמפ' גבוהה :
התרסיסים נדרשים לעמוד בטמפ' אחסנה של 63°C ובבדיקות תקינות פעולה של 52°C . הבדיקה תבוצע לפי תקן MIL-STD-810F בחינה 501.4 נוהל 1 בטמפ' של 63°C בחינת תקינות פעולה תבוצע בטמפ' 52°C .
- 6.1.1.2 טמפ' נמוכה:
התרסיסים נדרשים לעמוד בטמפ' אחסנה של 10°C ובבדיקות תקינות פעולה של 5°C . הבדיקה תבוצע לפי תקן MIL-STD-810F בחינה 502.4 נוהל 1 בטמפ' של 10°C בחינת תקינות פעולה תבוצע בטמפ' של 5°C .
- 6.1.2 דליפת OC
תרסיסי הפלפל האישי והצוותי יאוחסנו בטמפ' של 52°C למשך 10 ימים לבדיקת אי דליפת OC.
- 6.1.3 הפלה מגובה 1.5 מטר
התרסיסים נדרשים לעמוד בהפלה מ- 1.5 מטר. הבדיקה תבוצע בהתאם לתקן ITOP-4-2-602 נספח C, לתרסיס ערום.
- 6.1.4 התרסיסים נדרשים לעמוד בתנאי סביבה המתאימים לשטח מדינת ישראל בכל ימות השנה ובכל שעות היממה.
- 6.1.5 התרסיסים נדרשים לעמוד מצב אחסנה, בתנאי טמפ' ולחות המאופיינים במדינת ישראל



6.1.6 התרסיסים נדרשים לעמוד בטלולי דרך ורעידות הנובעים מהובלה במשאיות בנסיעה בכביש, בדרכי עפר ובשדה.

6.1.7 הדרישות שבסעיף זה אינן רלוונטיות לגרתיק נשיאה.

7. דרישות נוספות:

התרסיסים יעמדו בדרישות תקן ישראלי 1366, במקרה של סתירה בין דרישות התקן למפרט הדרישות במפרט זה הן הקובעות.

8. אורך חיים:

8.1 אורך חיי המדף של המוצרים, למעט גרתיק הנשיאה, יהיה לפחות 5 שנים באחסנה במחסנים מקורים.

8.2 אורך חיי הגרתיק בשימוש יהיה לפחות שנתיים.

9. אריזה:

9.1 התרסיסים יארזו בקופסאות קרטון או בכל תצורה שתאושר ע"י משטרת ישראל. מספר היחידות בכל קרטון יאושר ע"י מ"י.

9.2 גרתיקים

כל גרתיק יארז בשקית פוליאתילן נפרדת. כמות מתאימה של גרתיקים תארז בקרטון אשר יסופק ע"י המציע.

10. סימון

10.1 תרסיסים:

10.1.1 צבע הסימון של האריזות והתרסיסים לא ידהה, לא יהיה מחיק ויעמוד בתנאי סביבה כגון: קרינת שמש, לחות מים, שמן וכדו'.

10.1.2 במידה ומשתמשים במדבקות הרי שהמדבקות לא יהיו ניתנות להסרה בקלות, לא יתקלפו ויעמדו בתנאי סביבה כגון: קרינת שמש, לחות מים, שמן וכדו'.

10.1.3 כל מיכל יסומן בעברית כדלקמן:

10.1.3.1 שם הפריט:

10.1.3.2 מק"ט:

10.1.3.3 קב' סיכון:

10.1.3.4 משקל נטו בגרם.

10.1.3.5 משקל ברוטו בגרם.

10.1.3.6 סימוני/סמל משטרת ישראל.

10.1.3.7 עקרונות בהפעלה הכוללים:

10.1.3.7.1 הוראות הפעלה

10.1.3.7.2 עזרה ראשונה. (לא רלוונטי

לתרסיס אישי לאימונים)

10.1.3.7.3 כללי בטיחות.

10.1.3.8 חודש ושנת ייצור

10.1.3.9 תפוגת תוקף: חודש ושנה.

10.1.3.10 שם היצרן.

10.1.3.11 שם היבואן.



10.1.4 שרטוטי הסימון של התרסיסים והאריזות יאושרו ע"י משטרת ישראל.

10.2 נרתיק נשיאה

10.2.1 הנרתיק יסומן ע"ג תווית, הממוקמת בהתאם להנחיות המזמין. ההדפסה תהיה ברורה וקריאה בשיטת הדפסת משי בצבע שחור יציב ועל התווית יופיעו הפרטים הבאים:

- 10.2.1.1 שם הפריט.
- 10.2.1.2 שם היצרן.
- 10.2.1.3 תאריך ייצור - חודש ושנה.
- 10.2.1.4 כיתוב "משטרת ישראל".
- 10.2.1.5 הנרתיקים יארזו בקרטון עליו יופיעו הפרטים הבאים:
 - 10.2.1.5.1 שם היצרן.
 - 10.2.1.5.2 שם הפריט.
 - 10.2.1.5.3 כמות באריזה.
 - 10.2.1.5.4 חודש ושנת יצור.

11. אבטחת איכות

- 11.1 רמת האיכות הנדרשת מהיצרן היא עמידה בתקן ISO 9001/2000 או ISO 9001/2008 בתחומים הרלבנטיים.
- 11.2 מטלות שאינן מפורטות במסמך זה כדרישה ייחודית – אך מחייבות בתהליך המקובל של היצרן – יבוצעו על פי נוהלי העבודה הקיימים אצל היצרן.
- 11.3 הזוכה יהיה אחראי על איכות כלל החומרים/פעולות הנדרשות על ידי משטרת ישראל כגון: תיעוד הטכני הנדרש, אבטחת איכות, בחינת המוצרים שיסופקו וכדו'.
- 11.4 נציגי משטרת ישראל רשאים לבקר בכל שלבי הייצור ולהיות נוכחים בעת ביצוע בדיקות היצרן בתהליך ולבצע בדיקות אימות לבדיקות היצרן לרבות קבלני משנה.
- 11.5 נציג משטרת ישראל יהיה רשאי להיות נוכח בביצוע בחינות הקבלה למוצר וזאת בהתאם לקביעת משטרת ישראל.
- 11.6 משטרת ישראל רשאית לחזור ולבצע את בחינות הקבלה הסדרתיות למוצרים.
- 11.7 החברה/יצרן/ספק יספק את הכמות הנדרשת בהזמנה מתוך סדרת יצור אחת.

11.8 נרתיק נשיאה

- 11.8.1 בנוסף לאמור לעיל לפני התחלת ההספקה השוטפת על הזוכה/ יצרן להגיש 3 נרתיקים לאישור (כולל חומרי גלם) של משטרת ישראל או מטעמה.
- 11.8.2 הפריט שיוגש לאישור יהיה לזיהוי לדגמים שיסופקו בהזמנה וייוצרו באותו מתקן ובאותה שיטה.
- 11.8.3 דוגמאות שנבדקו ואושרו ע"י משטרת ישראל או מטעמה אינן משחררות את היצרן מלייצר את הפריטים לפי דרישות המפרט, פרט למקרה בו

מפרט מס': 167/09

www.ytdl.com



הזוכה במכרז מצביע על סתיות והן אושרו על ידי
משטרת ישראל באופן מפורש ובכתב.

**12. תיעוד**

- 12.1 הדוחות הנדרשים במסגרת מסמך זה יוגשו ב- 2 עותקים
- 12.2 היצרן/ספק, במסגרת ההזמנה הראשונה, יספק תיעוד טכני שיכיל גליון מידע ובטיחות MSDS בדבר החומרים שמכיל התרסיס כמו גם הוראות בטיחות, הפעלה, עזרה ראשונה, נטרול, הובלה ואחסנה של התרסיסים.

13. הובלה

- הובלת המוצרים למחסני חימוש משטרת ישראל בבית דגן יתבצע ע"י ובאחריות הזוכה.

14. אחריות

- 14.1 הזוכה אחראי לטיב האיכות, הבטיחות והביצועים של המוצרים שיסופקו למשך כל אורך חיי המוצר.
- 14.2 עמידה בבחינת הקבלה אינה משחררת את החברה/יצרן/ספק מאחריותו למוצרים.
- 14.3 המוצר ישמור על כל התכונות כנדרש במפרט למשך כל אורך חיי המוצר.
- 14.4 היצרן/ספק מתחייב להחליף מוצרים שלא יעמדו בדרישות המפרט למשך כל חיי המוצר לא יאוחר מ- 30 ימים מעת המסירה.
16. על הזוכה לקלוט את תרסיסי הפלפל הריקים, הישנים, אשר הוחזרו למחסן מח"א חימוש. באחריות הזוכה לדאוג לריקונם המוחלט והשמדתם מבלי לפגוע באופן כלשהו בתקני איכות הסביבה.



נספח א'



משטרת ישראל
אג"ת / מנ"ט / מפא"ט

תרסיס פלפל אישי - OC
ותרסיס אישי לאימונים
תקן קבלה

1. כללי:

- 1.1 חלק זה מגדיר את בחינות הקבלה הסדרתיות הנדרשות מתרסיס פלפל אישי - OC ותרסיס אימונים.
- 1.2 עמידה בבחינה אינה משחררת את החברה/יצרן/ספק מאחריותו למוצרים.



- 1.3 היצורן יקיים תהליכי אבטחת איכות ובקרה נאותים אחר ייצור המוצרים על ידו והמבוצעת ע"י קבלני המשנה עפ"י נוהלים/תהליכים המוגדרים בתקן ISO 9001/2000 או ISO 9001/2008.
- 1.4 נציגי משטרת ישראל רשאים לבקר בכל שלבי הייצור ולהיות נוכחים בעת ביצוע בדיקות היצורן בתהליך ולבצע בדיקות אימות לבדיקות היצורן.
- 1.5 נציג משטרת ישראל יהיה רשאי להיות נוכח בביצוע בחינות הקבלה למוצר וזאת בהתאם לקביעת משטרת ישראל.
- 1.6 משטרת ישראל רשאית לחזור ולבצע את בחינות הקבלה הסדרתיות למוצרים.
- 1.7 החברה/יצרן/ספק יספק את הכמות הנדרשת בהזמנה מתוך סדרת יצור אחת.
2. אמצעים וביצוע :
- 2.1 החברה/יצרן/ספק ידאג לכל האמצעים הנדרשים לביצוע הבחינות ויבצע את הבחינות/בדיקות הנדרשות בתקן הקבלה של מ"י על חשבוננו.
- 2.2 החברה/יצרן/ספק יבצע את כל בחינות הקבלה הסדרתיות למוצרים.
3. מרכיבי הסדרה :
- 3.1 הסדרה תכיל פריטים שיוצרו בתהליך עבודה אחיד ורציף, על פי אותם שרטוטים, מפרטים ומחומרי גלם שסופקו ע"י יצרן אחד לכל רכיב.
- 3.2 גיל המרכיבים הכימיים של הסדרה לא יעלה על 6 חודשים מייצורם.
- 3.3 גיל סדרת ייצור התרסיסים לא יעלה על 3 חודשים.
4. הגשה לבחינה :
- 4.1 הסדרה תהיה תקינה, בדוקה ומבוקרת ע"י החברה/ספק טרם הגשתה לבחינה.
- 4.2 החברה תגיש :
- 4.2.1 הצהרת יצרן לעמידת סדרת תרסיסי פלפל אישי - OC / תרסיסי אימונים בדרישות המפרט ותקן הקבלה כמפורט בנספח לתקן .
- 4.2.2 תעודת התאמה לתקן ישראלי 1366 בכפוף לאמור בסעיף 8. במפרט.
- 4.2.3 ד"ח פרוט תוצאות בחינות שבוצעו על ידי היצרן לסדרת תרסיסי הפלפל האישי - OC / תרסיסי אימונים זאת כנדרש בעת ייצור המוצר.
- 4.2.4 ד"ח פרוט מרכיבי הסדרה , אי עמידה בדרישות מרכיבי הסדרה כמפורט לעיל יגרום לדחיית הסדרה.
- 4.2.5 ד"ח מעבדה כימית (המוסמכת ע"י הרשות להסמכת מעבדות בארץ היצור או בארץ) לפרוט חומרי המילוי וכי ההרכב הכימי ואיכות הפלפל - OC עומדים בדרישות סעיף 3.2.3 שבמפרט שדלעיל.
- 4.2.6 הצהרת יצרן כי החומר הכימי של התרסיס אינו דליק, אינו רעיל וכי החומרים הינם "ידידותיים" לסביבה.



- 4.2.7 הצהרה שכל פריטי הגומי, פלסטיק, צבע, דבקים וכדו', בהם השתמשו בייצור הסדרה הינם טריים וברי שימוש (לא פג תוקפם).
- 4.2.8 ד"ח בחינה סופית של הספק לאישור סדרת הייצור (ATP).
- 4.2.9 מסמכים טכניים מפורטים כולל גליון הוראות הפעלה ובטיחות MSDS.

5. תהליך הבחינה

- 5.1 באם לא מצוין אחרת תבוצע הבחינה לפי MIL -STD - 105 , תוכנית בחינה דגימה רגילה כדלקמן :
- 5.1.1 לבחינות כלליות : רמה רגילה II .
- 5.1.2 לבחינות הרסניות (מיוחדות) : רמה S3 .
- 5.2 את המדגם יש לבחון עד תומו גם אם קבלה או דחייה ודאיות עוד לפני כן אלא אם מדובר בסיכון בטיחותי או הוצאה כספית ניכרת.
- 5.3 ניתוח ממצאי הבחינה
- 5.3.1 במידה והסדרה תמצא תקינה ותעמוד בדרישות למוצר, משטרת ישראל תאשר אספקת הסדרה.
- 5.3.2 במקרה של כשל (קבלת מס' פגמים הגורם לדחייה) הסדרה הנבחנית תדחה.
- 5.3.3 במקרה שהסדרה תדחה, החברה תכנס ועדת MRB שתפרסם הדרישות לפעילות מתקנת שתהווה בסיס להגשה חוזרת של הסדרה לבחינה. משטרת ישראל רשאית לא לאשר הגשה חוזרת לבחינה של הסדרה שנדחתה.

6. סיווג פגמים :

הפגמים יסווגו לשלש קטגוריות :

- 6.1 "קריטי" פגם בעל השלכה בטיחותית ישירה המסכן את המשתמש במוצר או הנמצא מסביבו או עלול לגרום לגזק כספי לאפסניית משטרת ישראל. המצאות פגם אחד או יותר ברמה קריטית תגרום לדחיית הסדרה.
- 6.2 "חמור" פגם העלול לגרום לתקלה או לצמצום ניכר של אפשרות השימוש במוצר לגרוע מביצועיו, אמינותו או אורך חיו באופן משמעותי.
- 6.3 "קל" חריגה מהדרישות המוגדרות שאינה גורמת להפחתת הערך המעשי של המוצר. פגם שאינו משנה באופן משמעותי את ביצועי המוצר, אמינותו, חליפותו, ואורך חיו.



7: בחינה סדרתית

7.1 הבחינה הסדרתית תבוצע עפ"י השלבים הבאים:

- 7.1.1 שלב ראשון – בדיקת תיעוד נדרש.
- 7.1.2 שלב שני – בחינה חיצונית .
- 7.1.3 שלב שלישי – בחינות מעבדה ותנאי סביבה.
- 7.1.4 שלב רביעי – בחינות פעולה תקינה .

7.2 שלב ראשון – בדיקת תיעוד נדרש

- 7.2.1 יש לבדוק את התיעוד הנדרש בסעיף 4 לעיל .
- 7.2.2 כל חריגה מהדרישות או חוסר בביצוע תהליך או מההצהרות הנדרשות יגרמו לדחיית הסדרה.

7.3 שלב שני – בחינה חיצונית

- 7.3.1 שלב זה יכלול בחינה חיצונית של המוצרים המוגמרים, הכוללת אריזות מידות וכו' .
- 7.3.2 גודל המדגם לבחינה יהיה כר"מ :

פגם קל- רא"ר 4.0%		פגם חמור- רא"ר 2.5%		גודל מדגם	גודל מנה
דחייה	קבלה	דחייה	קבלה		
4	3	3	2	32	151-280
6	5	4	3	50	281-500
8	7	6	5	80	1,200 -501
11	10	8	7	125	3,200 -1,201

7.3.3 תיאור הפגמים וסיווגם לדרגות חומרה הנם כדלקמן :

חומרת הפגם			תיאור הפגם	מס' סידורי
קל	חמור	קריטי		
		+	סימון מטעה	1
	+		סימון לקוי באריזה או בפריט	2
	+		פגיעות ומעיכות במיכל המפריעים להפעלה תקינה	3
+			פגיעות ומעיכות במיכל שאינם מפריעים להפעלה תקינה	4
	+		המיכל או האריזה מזוהמים חיצונית בחומר פלפל	5
	+		מכלול השסתום ניתן לניתוק מהמיכל	6
	+		משקל המיכל חורג בין 5% עד 10% מהמותר	7
	+		חוסר מכסה מיגון לפיית ההפעלה	8
	+		מכסה המיגון אינו ניתן להרמה לצורך ביצוע לחיצה על פיית ההפעלה	9
	+		במהלך ההפעלה נוזל חומר מפית התרסיס על אצבעו של המפעיל.	10



7.4 שלב שלישי – בחינות מעבדה ותנאי סביבה

7.4.1 שלב זה יכלול :

7.4.1.1 בחינת הפלה מגובה 1.5 מטר

7.4.1.2 בחינת דליפת OC .

7.4.2 בחינת הפלה 1.5 מטר

7.4.2.1 גודל המדגם לבחינה 5 תרסיסים.

7.4.2.2 יש להפיל את התרסיסים מגובה 1.5 מטר בהתאם לתקן ITOP-4-2-602 נספח C על משטח בטון בעובי של לפחות

10 ס"מ, כאשר כל תרסיס יופל באחד המצבים הבאים :

7.4.2.2.1 במצב אנכי על התחתית.

7.4.2.2.2 במצב אנכי על השסתום.

7.4.2.2.3 במצב אופקי.

7.4.2.2.4 על 45° על התחתית.

7.4.2.2.5 על 45° על השסתום.

7.4.2.3 המצאות אחד הפגמים הר"מ יגרום לדחיית הסדרה :

7.4.2.3.1 התרסיס פעל בהפלה .

7.4.2.3.2 התפרקות /סידוק/שבירה הגורם לדליפת גז OC .

7.4.2.4 בתום הבחינה ישמשו התרסיסים כחלק

מהמדגם לבחינות פעולה תקינה.

7.4.3 בחינת דליפה OC

7.4.3.1 גודל המדגם לבחינה 20 תרסיסים.

7.4.3.2 התרסיסים יאוחסנו בטמפ' של 52°C למשך 10 ימים .

7.4.3.3 התרסיסים ישקלו לפני ואחרי הבחינה.

7.4.3.4 הפגמים הבאים מוגדרים כחמורים :

7.4.3.4.1 משקל התרסיס חרג כלפי מטה ב- 1 גרם ממשקלו לפני הבדיקה.

7.4.3.4.2 ריח הגורם לגירוי בעור ו/או הדמעה.

7.4.3.5 מספר הפגמים לקבלה/דחייה הינו :

פגמים		רא"ר (%)
דחיה	קבלה	
2	1	חמור – 2.5



7.4.3.6 בתום הבחינה ישמשו 8 תרסיסים כחלק מהמדגם לבחינות פעולה תקינה.

7.5 שלב רביעי – בחינת פעולה תקינה

- 7.5.1 גודל המדגם לבחינה 13 תרסיסים.
- 7.5.2 יש לשקול המיכלים לפני ואחרי ההפעלות.
- 7.5.3 בשעת הבחינה יש לנקוט באמצעי הזהירות המקובלים כולל שימוש במסכות מגן ובגדי מיגון הנותנים הגנה לכל חלקי הגוף.
- 7.5.4 בחינת הפעולה תבוצע ע"י לחיצות של כ - 1 שנייה על פיית ההפעלה.

7.5.5 בכל הפעלה, יש למדוד את טווח ההתזה של החומר ואת מספר ההפעלות של כ- 1 שנייה עד להתרוקנות המיכל.

7.5.6 רא"ר ומספר הפגמים לקבלה ולדחייה הם :

פגמים		רא"ר (%)	סיווג הפגם
דחיה	קבלה		
1	0	1	חמור

7.5.7 תאור הפגמים וסיווגם לדרגות חומרה מפורטים מטה :

חומרת הפגם		תאור הפגם	מס' סידורי
חמור	קריטי		
	+	הפרשות / פליטת חומר שלא דרך פיית ההפעלה	1
	+	העפת חלקים בעת ההפעלה	2
	+	נזילת חומר בעת לחיצה על כפתור ההפעלה	3
	+	התזת החומר לא נפסקת עם הפסקת הלחיצה על כפתור ההפעלה	4
	+	טווח הפעולה האפקטיבי קטן מ - 2 מטר	5
		מספר הפעלות של שנייה עד להתרוקנות המיכל קטן מ- 15 .	6
	+	אין התזה בעת לחיצה על פיית ההפעלה	7
+		לאחר ההפעלה יש שאריות חומר (יותר מ - 2- 3 טיפות) על התרסיס .	8
+		משקל החומר המופעל (הפרש המשקל בין מיכל מלא לריק) קטן ב 10% ממשקל המילוי נטו.	9

8. רישום ודיווח

- 8.1 בעת ביצוע הבחינות יערך רישום מדויק של ממצאי הבחינות.
- 8.2 בסיום הבחינות הסדרתיות, החברה תכין דו"ח המפרט את תוצאות הבחינות .

9. בטיחות



- 9.1 בעת ביצוע הבחינות יקוימו כל הוראות הבטיחות המחייבות של המפעל/מתקן בו מבוצעות הבחינות.
- 9.2 בביצוע בחינות הפעלה ישמרו הוראות הבטיחות המחייבות את הגורם המבצע כפי שהוגדרו על ידו בהוראות הבטיחות המחייבות.

נספח

הצהרת יצרן

שם היצרן:
סימוכין:
תאריך:

אל: משטרת ישראל

הנדון: הצהרת יצרן לתרסיסי פלפל אישי/ תרסיס אימונים סדרה

1. אנו מצהירים בזאת כי :
- א. סדרת תרסיס פלפל אישי - OC / תרסיס אימונים הוכנה בהתאם לדרישות המופיעות בתיק המוצר (של היצרן) מס' _____.
- ב. הסדרה נבדקה בתהליך הייצור ועומדת בכל הדרישות המופיעות בכל התקנים/מפרטים/שרטוטים הנדרשים בתוכנית ה"א למוצר (יש לפרט ד"חות MRB במידה וקיימים).
- ג. התרסיס על כל מרכיביו אינו מכיל חומרים מסוכנים, אינו מסכן חיי אדם, בטוח רפואית ולא גורם נזק בלתי הפיך לאדם.
- ד. החומר הכימי של התרסיס אינו דליק, אינו רעיל וכן כי החומרים הינם " ידודתיים" לסביבה.



ה. ההרכב הכימי ואיכות הפלפל - OC עומדים בדרישות מפרט ותקן הקבלה של משטרת ישראל (לא רלוונטי לתרסיס אימונים).

ו. הציפויים הדבקים והמרקים וחומרי האריזה הינם עומדים בדרישות השרטוט/מפרט מתאים והצביעה/ציפוי בוצעו על שטח מתכתי נקי.

ז. הסדרה עומדת ביתר דרישות המפרט ותקן הקבלה.

2. מצ'ב פרוט מרכיבי הסדרה, האישורים ודל"ח מעבדה כימית .

בברכה
מנהל א"א



נשיאה
אישיים
קבלה

נרתיק
לתרסיסים
תקן

1. כללי:
 - 1.1 חלק זה מגדיר את בחינות הקבלה הסדרתיות הנדרשות מנרתיק נשיאה לתרסיסים אישיים.
 - 1.2 עמידה בבחינה אינה משחררת את החברה/יצרן/ספק מאחריותו למוצר.
 - 1.3 היצרן יקיים תהליכי אבטחת איכות ובקרה נאותים אחר ייצור המוצר על ידו והמבוצעת ע"י קבלני המשנה עפ"י נוהלים/תהליכים המוגדרים בתקן ISO 9001/2000.
 - 1.4 נציגי משטרת ישראל רשאים לבקר בכל שלבי הייצור ולהיות נוכחים בעת ביצוע בדיקות היצרן בתהליך ולבצע בדיקות אימות לבדיקות היצרן.
 - 1.5 נציג משטרת ישראל יהיה רשאי להיות נוכח בביצוע בחינות הקבלה למוצר וזאת בהתאם לקביעת משטרת ישראל.
 - 1.6 משטרת ישראל רשאית לחזור ולבצע את בחינות הקבלה הסדרתיות למוצר.
 - 1.7 החברה/יצרן/ספק יספק את הכמות הנדרשת בהזמנה מתוך סדרת יצור אחת.
2. אמצעים וביצוע:
 - 2.1 החברה/יצרן/ספק ידאג לכל האמצעים הנדרשים לביצוע הבחינות.
 - 2.2 החברה/יצרן/ספק יבצע את כל בחינות הקבלה הסדרתיות למוצר.
3. מרכיבי הסדרה:
 - 3.1 הסדרה תכיל פריטים שיוצרו בתהליך עבודה אחיד ורציף, על פי אותם שרטוטים, מפרטים ומחומרי גלם שסופקו ע"י יצרן אחד לכל רכיב.
4. הגשה לבחינה:
 - 4.1 הסדרה תהיה תקינה, בדוקה ומבוקרת ע"י החברה/ספק טרם הגשתה לבחינה.
 - 4.2 החברה תגיש:
 - 4.2.1 הצהרת יצרן לעמידת נרתיקי הנשיאה בדרישות המפרט ותקן הקבלה כמפורט בנספח לתקן.



- 4.2.2 דר"ח פרוט החומרים שימשו בייצור הסדרה והתאמתם לנדרש במפרט.
- 4.2.3 דר"ח מעבדה לתקינות החומרים שימשו ביצור סדרת הנרתיקים.
- 4.2.4 דר"ח פרוט תוצאות בחינות שבוצעו על ידי היצרן לנרתיקי הנשיאה זאת כנדרש בעת ייצור המוצר.
- 4.2.5 דר"ח בחינה סופית של הספק לאישור סדרת הייצור (ATP).
5. תהליך הבחינה
- 5.1 באם לא מצוין אחרת תבוצע הבחינה לפי MIL -STD - 105 , תוכנית בחינה דגימה רגילה לבחינות כלליות : רמה רגילה II .
- 5.2 את המדגם יש לבחון עד תומו גם אם קבלה או דחייה ודאיות עוד לפני כן אלא אם מדובר בסיכון בטיחותי או הוצאה כספית ניכרת.
- 5.3 ניתוח ממצאי הבחינה
- 5.3.1 במידה והסדרה תמצא תקינה ותעמוד בדרישות למוצר, משטרת ישראל תאשר אספקת הסדרה.
- 5.3.2 במקרה של כשל (קבלת מס' פגמים הגורם לדחייה) הסדרה הנבחנית תדחה.
- 5.3.3 במקרה שהסדרה תדחה , החברה תכנס ועדת MRB שתפרסם הדרישות לפעילות מתקנת שתהווה בסיס להגשה חוזרת של הסדרה לבחינה . משטרת ישראל רשאית לא לאשר הגשה חוזרת לבחינה של הסדרה שנדחתה.
6. בחינה סדרתית
- 6.1 הבחינה הסדרתית תבוצע עפ"י השלבים הבאים:
- 6.1.1 שלב ראשון – בדיקת תיעוד נדרש.
- 6.1.2 שלב שני – בחינה חיצונית ופונקציונלית .
- 6.2 שלב ראשון – בדיקת תיעוד נדרש
- 6.2.1 יש לבדוק את התיעוד הנדרש בסעיף 4 לעיל .
- 6.2.2 כל חריגה מהדרישות או חוסר בביצוע תהליך או מההצהרות הנדרשות יגרמו לדחיית הסדרה.
- 6.3 שלב שני – בחינה חיצונית
- 6.3.1 שלב זה יכלול בחינה חיצונית של המוצרים המוגמרים.
- 6.3.2 גודל המדגם לבחינה יהיה כר"מ :

רא"ר 2.5%		גודל מדגם	גודל מנה
דחייה	קבלה		
3	2	32	151-280
4	3	50	281-500
6	5	80	1,200 -501
8	7	125	3,200 -1,201



6.3.3 תיאור הפגמים הגם כדלקמן :

מס' סידורי	תיאור הפגם	רא"ר
		2.5%
1	לא ניתן להכניס תרסיס לנרתיק	הסדרה תדחה
2	לא ניתן להכניס הנרתיק לחגורה	
3	מנגנון סגירת הנרתיק נפגם לאחר 50 פתיחות	
4	מנגנון סגירת הנרתיק נפגם לאחר 100 פתיחות	+
5	קשיים בפתיחת מכסה הנרתיק	+
6	התפרים בנרתיק נפרמים	+

7. רישום ודיווח

- 7.1 בעת ביצוע הבחינות יערך רישום מדויק של ממצאי הבחינות.
7.2 בסיום הבחינות הסדרתיות, החברה תכין דו"ח המפרט את תוצאות הבחינות.

8. בטיחות

- 8.1 בעת ביצוע הבחינות יקוימו כל הוראות הבטיחות המחייבות של המפעל/מתקן בו מבוצעות הבחינות.
8.2 בביצוע בחינות הפעלה ישמרו הוראות הבטיחות המחייבות את הגורם המבצע כפי שהוגדרו על ידו בהוראות הבטיחות המחייבות.

נספח

הצהרת יצרן

שם היצרן:
סימוכין:
תאריך:

אל: משטרת ישראל

הנדון: הצהרת יצרן ל נרתיק נשיאה לתרסיסים אישיים סדרה .

אנו מצהירים בזאת כי :

1. סדרת נרתיק נשיאה לתרסיסים אישיים הוכנה בהתאם לדרישות המופיעות בתיק המוצר (של היצרן) מס' _____ .
2. הנרתיקים יוצרו בהתאם לחומרים הנדרשים במפרט מ"נ.

מפרט מס' : 167/09

www.777.com



3. הסדרה נבדקה בתהליך הייצור ועומדת בכל הדרישות המופיעות בכל התקנים/מפרטים/שרטוטים הנדרשים בתוכנית ה"א למוצר (יש לפרט דר'חות MRB במידה וקיימים).
4. הסדרה עומדת ביתר דרישות המפרט ותקן הקבלה.

בברכה
מנהל א"א

